

**UWAGA!** Przed przystąpieniem do wypełniania testu, zapoznaj się z załączonym regulaminem konkursu i wypełnij formularz danych osobowych oraz zgodę na ich przetwarzanie, abyśmy mogli skontaktować się z Tobą kiedy wygrasz.

## **TEST WIEDZY ENERGETYCZNEJ**

Przeczytaj pytania i zaznacz odpowiedzi, które uważasz za prawidłowe. Spośród osób, które udzielą najwięcej prawidłowych odpowiedzi wylosujemy te, które wezmą udział w testowaniu energii LED w ramach projektu Generator Zielonej Energii.

1. **Ile można średnio rocznie zaoszczędzić wymieniając jedną żarówkę konwencjonalną 100 wat na jej odpowiednik – źródło światła LED o mocy 10 wat?**
  - a) ok. 10 zł
  - b) ok. 40 zł
  - c) ok. 100 zł
  
2. **Jakie urządzenie domowe zużywa najwięcej energii elektrycznej w ciągu roku?**
  - a) lodówka
  - b) telewizor
  - c) odkurzacz
  
3. **Prosument to:**
  - a) osoba promująca zakup produktów energooszczędnych
  - b) osoba produkująca i konsumująca energię z własnej instalacji energii odnawialnej
  - c) osoba będąca właścicielem energooszczędnych urządzeń domowych
  
4. **Ile można rocznie zaoszczędzić dzięki wymianie całego oświetlenia na LED w całej Polsce?**
  - a) ponad 10 milionów zł
  - b) ponad 100 milionów zł
  - c) ponad 10 miliardów zł
  
5. **O ile można obniżyć rachunki za ciepło dzięki ociepleniu budynku?**
  - a) do 10%
  - b) do 50%
  - c) do 90%
  
6. **Który kolor oznacza najwyższą klasę na etykiecie energooszczędności w całej UE?**
  - a) czerwony
  - b) żółty
  - c) zielony
  
7. **Ile osób pracuje w Unii Europejskiej w sektorze zielonej energii?**
  - a) 12 milionów pracowników
  - b) 1,2 miliona pracowników
  - c) 120 tysięcy pracowników

8. Ile osób umiera przedwcześnie w Polsce z powodu smogu zanieczyszczającego powietrze?
- około 450 osób
  - około 4500 osób
  - około 45 tysięcy osób
9. Białe certyfikaty to:
- świadcstwa potwierdzające działania na rzecz wysokiej jakości powietrza
  - świadcstwa potwierdzające działania na rzecz efektywności energetycznej
  - świadcstwa potwierdzające działania na rzecz wyeliminowania węgla
10. Ile kosztuje średnio energooszczędna żarówka LED?
- ok. 100 zł
  - ok. 10 zł
  - ok. 1 zł
11. Inteligentna sieć to:
- nowoczesna sieć do łowienia ryb w nocy
  - nowoczesna sieć, w której każdy może kupować i sprzedawać prąd
  - nowoczesna sieć sklepów internetowych
12. Ubóstwo energetyczne w Polsce (sytuacja, gdy ludzie nie są w stanie opłacić rachunków za energię) dotyczy:
- 4 procent społeczeństwa
  - 14 procent społeczeństwa
  - 40 procent społeczeństwa
13. Negawaty to:
- określenie na szkodliwe oddziaływanie energii elektrycznej na człowieka
  - określenie na zaoszczędzoną energię
  - określenie na energię elektryczną traconą przy jej przesyłce na duże odległości
14. Jakie miasto w Polsce jako pierwsze przyjęło przepisy, zgodnie z którymi od 2019 będzie w nim obowiązywał zakaz spalania węgla i drewna w piecach domowych?
- Sopot
  - Kraków
  - Olsztyn
15. Palenie śmieci w piecach domowych jest:
- zakazane w miejscowościach uzdrowiskowych
  - zakazane w centrach miast
  - całkowicie zakazane

**Ja, niżej podpisany/a oświadczam, że zapoznałem się z regulaminem konkursu.**

**Ja, niżej podpisany/a oświadczam, że jestem pełnoletni / pełnoletnia, jestem mieszkańcem, mieszkanką Bartoszyc i wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych przez Fundację Zielony Instytut, zgodnie z przepisami ustawy z 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych, o ile dane takie będą wykorzystywane jedynie do celów związanych z projektem *Generator Zielonej Energii*, realizowanym dzięki wsparciu Programu Fundusz Inicjatyw Obywatelskich – FIO 2016.**

IMIĘ I NAZWISKO: .....

E-MAIL: .....

TEL. KONTAKTOWY: .....

data i podpis.....